

# 会社案内

## Company Guide

## ◆ご挨拶

近年、世界経済も急速に変化するなかお客様のニーズも多様化し、其々がお客様の成長と発展へと繋がるものだと考えます。ユーグロップの使命は、その1つ1つと真剣に向き合って実現させ、お客様に喜んで頂くことです。

その為には、先ず現状・要求・希望を綿密にお伺いし、一人の担当者だけではなくチーム全員で内容を共有した上で、様々な経験や視点から意見を出し合い、お客様にとってベストな提案を行います。

ユーグロップは常に顧客立場の視点で考え素早く行動し、同時にプロセス・エンジニアリングを図り、抜本的な設計・見直し、そして劇的な提案(著しい生産性向上)に力を注いでいます。

更にこれを実行するユーグロップのスタッフはモラル・モチベーションを高くもつことにより、お客様に満足をして頂けるものと確信しています。

また、コンカレント・エンジニアリング(開発・設計を平行して行う)をすることで機器の生産性向上に努め、タイトなプロジェクト・スケジュールにも対応しています。

アメリカ(スピロフロー社)や(ホックメイヤ社)と言った海外企業とのコラボレーションで、より強力な性能を兼ね備えた機器・プラントの調達にも力を入れ、グローバル企業として前進しています。

ユーグロップは、輝かしい未来に向かって、プロダクト・イノベーション(技術開発)を実行し、プロセス・プラントのコンストラクション(建設)を通じて社会に貢献し、世界中に役立ちたいと強く願っています。

代表取締役 宇野 武志



## ◆現場主義

粉粒体・化学機器・プラントエンジニアリング

現場に行けば、必ず何かわかります。

現場を自分たちの目で確かめること。

実際の機械や粉体、液体に触れてみること。

そして、もっとも重要なのは

現場の生の声を聞き、そこに創造的なアイデアをプラスして装置や機械に活かしていくこと。

机上の常識論ではなく、徹底した現場主義、越常識主義を貫く。

それが、私たちのエンジニアリングです。

## ◆充実したテスト環境

「こんなものがあれば・・・」を実現する

お客様の悩みを本当の意味で解決するためには、今までにない技術や考え方が必要となるケースが多々あります。そんなあらゆる状況に的確に対応するために、ユーグロップでは充実したテスト室を設けております。テスト室には、様々な機種のテスト機をそろえており、少量のテストサンプル作りから、確認テスト、新商品化の開発までをトータルに手掛けることが可能です。特に粉体装置で重要な部分であるにもかかわらず、おそろかになりがちなホッパー～供給・排出部分は得意分野の一つです。「こんな機械はないか?作れないか?」、「今は不確定だが、なんとかしたい案件がある」、「他の人には言えない」、「予算がなくどこにも相談できない」、「ちょっとテストしてみたい」など、何でもご相談ください。

- |       |      |       |          |
|-------|------|-------|----------|
| テスト機種 | ●粉砕機 | ●微粉砕機 | ●解砕機     |
|       | ●分級機 | ●篩機   | ●粉体輸送機   |
|       | ●供給機 | ●排出機  | ●フレコン排出機 |
|       | ●乾燥機 | ●造粒機  | ●混合機     |
|       | ●混練機 | ●分割器  | ●ブリッジ防止  |



テストセンター

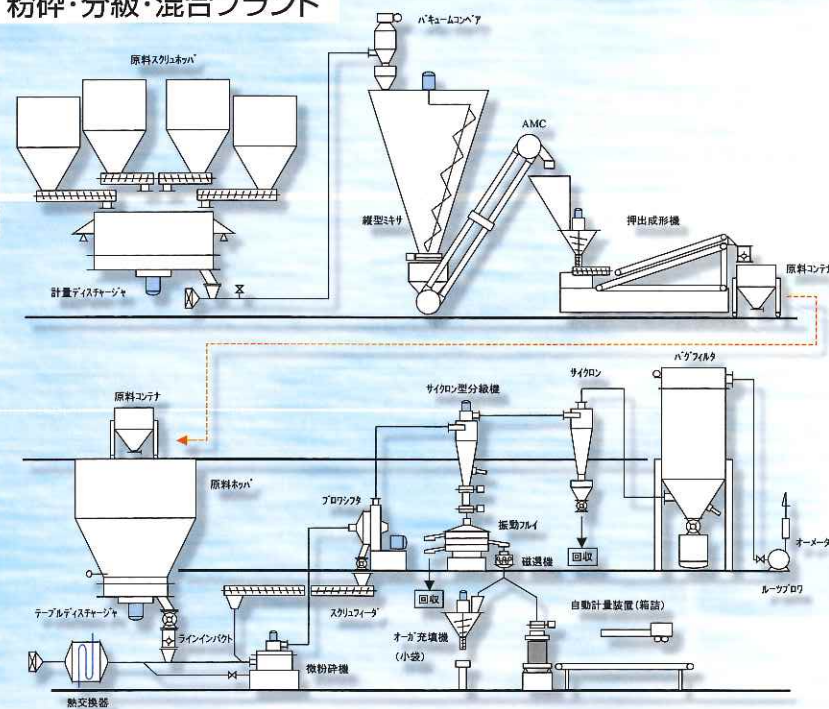


粉砕・分級エリア



輸送・供給エリア

## 粉砕・分級・混合プラント

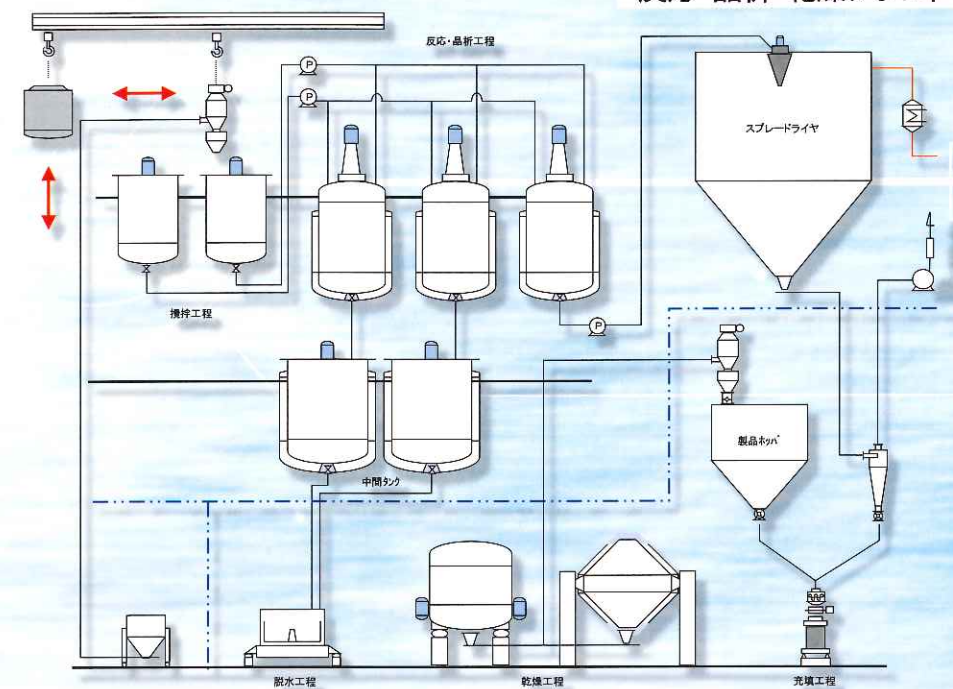


## あらゆる業界で活躍する ユーグロップの 粉体・化学プラント

粉体や液体を扱うのは非常に難易度が高いものですが、付き合いにくいモノほど愛情や興味も沸くというものです。

粉体も液体も愛情を持って接していればきっと応えてくれるという信念のもと、私たちは日々エンジニアリングに取り組んでいます。  
今後も、粉体・液体に関わるスペシャリスト集団として、お客様の期待に応えてまいります。  
——私たちはユーグロップです。

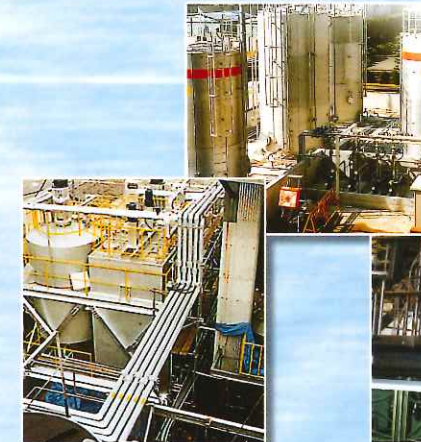
## 反応・晶析・乾燥プラント



装置設計において、  
独自の「キーワード」があります。

お客様に本当に満足していただく装置を開発する為には、「裏付け」が最も重要だと考えています。  
物性を分析し、必要に応じたテストを実施し、必要な設計データを収集し、そしてそのデータ（＝裏付け）より得られた技術を駆使し、そこに当社独自のキーワードをプラスしていく。  
この「キーワード」の部分で試行錯誤を繰り返し、細心の注意を払いながらBest機種、Best装置を選定していくのです。  
このようなプランニングは社内全員で行われる事もあり、蓄積した経験と知恵を持って常に確かな技術・品質をご提供することができるのです。

医薬・食品・化粧品



化学・ファインケミカル

# 製品案内

## 粉碎・解砕

### ラインインパクト LI

シンプル・コンパクト・使い易さの3拍子そろった汎用粉碎機  
部品点数が少ないので分解洗浄が簡単。単品での使用はもちろん、粉体システムのラインに簡単に組み込むこともでき、50mm程度までの各種の原料を0.5～10mm程度に粉碎することができます。



## 粉碎・解砕

### ラインインパクトファーマ LIPH

LI型の特長を踏襲、GMP仕様の画期的な医薬用汎用粉碎機  
シンプルと分解・洗浄・組立の容易さは他の追随を許しません!!  
幅広い原料に対応可能です。



## 粉碎・微粉碎

### ファインパル FP

分級機内蔵微粉碎機  
シンプルな一軸構造でありながら、分級点の調整が可能な分級機構が内蔵されており、高性能な粉碎機構との組み合わせにより目的とする粒度の製品を効率よく得ることができます。



## 湿式粉碎・超微粉碎機(ナノ)

### イメージンミル HSD

湿式浸漬パッチ型超微粉碎機  
HSDイメージンミルは一般マイクロ仕様とナノ仕様に分かれます。垂直、水平バスケットミルタイプと比べ、メンテナンスコストや洗浄時間を削減出来ます。



## 分級・篩

### ブロワシフタ BS

空気流を用いた高性能篩機  
気流による分散と圧縮空気流による網面のクリーニング機構により高性能な篩を行います。  
振動篩機では困難な細かな目開きの網による篩いも可能です。



## 分級・気流分級

### ユーファインセパ YFS

高性能気流分級機  
画期的な構造の分級ロータにより、粗粉の飛込みが少なく、高い分級精度と低い圧力損失を実現しました。



## 粉粒体供給システム

### ユーフィーダ YF

画期的な高性能供給機  
あらゆる原料をブリッジ起こさずに、連続的に精度良く供給することが可能です。付着性の強い原料や、水分を含んだ原料でも対応可能です。



## 粉粒体供給システム

### ユーブラスト YB

爆発防止やケミカルハザード対策を考慮した反応槽などへの粉体投入装置  
反応槽側の溶媒ガス雰囲気へ、粉体を不活性ガス(窒素ガスなど)と共に、発塵もなく密閉状態で安全に投入することができます。リスクマネジメントの手段として有効にご活用下さい。



## 粉粒体輸送システム

### フレキシブルスクリュコンベヤ FSC

スパイラル型粉体輸送機  
フレキシブルに曲がりますので設置が容易です。搬送中の発塵も無く、大容量輸送が可能です。



## 粉粒体輸送システム

### エアロメカニカルコンベヤ AMC

ディスク型粉体輸送機  
パイプの中を走行するディスクによって発生する空気流により搬送します。輸送物を壊すことなく搬送することができます。垂直・傾斜・逆シ型など搬送場所にあわせ設計いたします。



## 粉粒体輸送システム

### 空気輸送全般

真空コンベヤ 吸引、圧送  
条件に応じての選定、製作が可能です。あらゆる原料に対応が出来、長距離輸送の特殊設計も可能です。



## 粉粒体排出システム

### バルクバッグディスチャージャ BBD

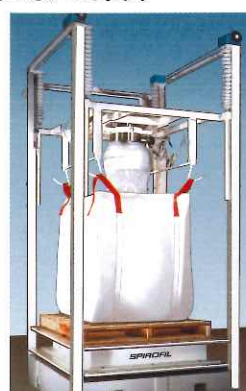
フレコンバッグからの粉体排出機  
フレコンバッグからの排出機独自の機構により、内部で固まっている原料を解し、安全に発塵も無く、スムーズに全量の排出が可能です。



## 粉粒体充填システム

### バルクバッグフィラ BBF

フレコンの充填計量装置  
エアを用いた独自のネックシールにより発塵が無く、高精度な充填を行うことができます。



## 粉粒体充填計量補助

### パウプット PP

充填の最終段階の微量供給装置を備えた計量装置  
既存のスクリュコンベヤやロータリバルブなどのラフな供給機と組み合わせることにより高性能な充填計量装置となります。



## 粒度測定機

### ユーシーブ YS

ふるい網による高性能粒度測定機  
当社のブロワシフタの技術を応用した画期的な粒度測定機。  
20μmのような細かい粒度の測定まで乾式で短時間に精度よく行う事ができます。



## 風量測定器

### オーメータ OM

オリフィスを用いた粉体システム用の風量測定器  
粉碎・分級システムなどの風量を監視することにより、品質の管理、収率、生産性のアップを図ることができます。



## 粉粒体分割器

### ザ・マウンテン MT

流れている粉体を精度良く2分割することができる粉体分割器。  
分割以外に粉体システムの様々な場面で活用できます。



## 造粒・乾燥

### パーティクルドライヤ PT

原料を流動状態で乾燥・噴霧造粒・コーティングなどを行う流動層乾燥装置  
従来の押し固める造粒方法とは異なる製品が得られます。



## 造粒・乾燥

### スプリンターボ ST

洗浄性を考慮した反転開放式スプレードライヤ  
様々な種類の原料から、より一層価値の高い製品を効率的に作り出していく為、反転開放機構をもたせた乾燥機です。  
スケールアップやスペックはご要望に合わせてオーダーできます。



## 棚式乾燥機

### 箱型熱風循環式乾燥機

少量試験機から大容量機まで幅広いラインアップ。  
台車式トレーで、原料の出し入れも容易。タッチパネル式操作盤で温度・時間などの条件の設定も簡単にすることができます。

### 真空乾燥機

品温を上げずに低温度で乾燥が可能  
真空度の微調整が可能であり、最適の効率乾燥が行えます。

### 真空凍結乾燥機

原料を瞬時に凍結。真空凍結状態で乾燥を行うため、原料の品質が保持され長期保存が可能になります。

## 営業品目

●粉体機器各種 ●化工機設計製作販売 ●化学、食品機械システム

●プラントエンジニアリング ●各種工事請負

●プロセス機器

{ 反応、合成、濃縮、回収、脱水、濾過、晶析、乾燥、解砕、粉碎、混合、混練、造粒、整粒、分散  
篩分、輸送、搬送、供給、排出、充填、計量、自動機、ハンドリング、検出、除去、ブリッジ防止

●環境機器(排水処理、脱臭処理、ガス処理、VOC回収、集塵、省エネ)

# YOUNGROP

設立 平成3年9月1日

資本金 3,500万円

事業内容 化学・医薬・食品機械並びに同装置のエンジニアリング(設計・製作・据付・試運転)。環境整備、各種自動機、合理化・省力化機器の設計・製作。各種機器の補修及びメンテナンス

建設業許可 機械器具設置工事業・管工事業  
「大阪府知事(般-27)第116004号」

取引銀行 三菱東京UFJ銀行

## ◆本社

〒532-0002 大阪市淀川区東三国4丁目11-4  
新大阪明成ビル7F  
TEL.06-6391-6999(代) FAX.06-6391-0431

## ◆本社分室

〒532-0001 大阪市淀川区十八条2丁目4-25

## ◆東京支社

〒105-0014 東京都港区芝3-15-13  
芝宮路ビル2F  
TEL.03-6809-5133 FAX.03-6809-5134

## ◆山崎テストセンター

〒671-2513 兵庫県宍粟市山崎町梯313-4  
TEL/FAX.0790-65-9930

## 沿革

平成3年9月 大阪市淀川区東三国にて、ユーグロップ株式会社を設立  
平成8年12月 大阪市淀川区十八条に、本社を移転  
平成11年10月 同建屋内にてテスト開発室を設立し、粉体エンジニアリングとしての対応強化を図る  
平成12年8月 ブロウシフタ「泰工社」の技術を継承し、同シフタの設計・制作を展開する  
平成13年9月 各種粉体輸送機、ディスチャージャ、充填計量装置部門で、USA「スピロフロー社」と業務提携を行う  
平成16年11月 テスト開発室を池田市へ移転  
平成18年1月 USA「スピロフロー社」の日本総販売元として契約更改を行う  
平成23年12月 大阪市淀川区東三国に本社を移転  
平成24年4月 兵庫県宍粟市にテストセンターを移転・開設  
平成27年1月 タイ「タイポリマー社」と業務提携  
平成27年6月 ドイツ「Jehlich GmbH」と業務提携  
代表取締役 宇野武志 就任  
平成28年5月 東京支社 開設

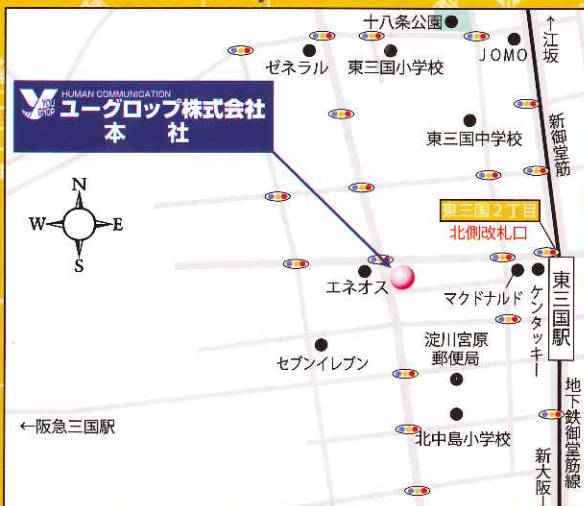


本社

E-mail: [info@youngrop.co.jp](mailto:info@youngrop.co.jp)

URL: <http://www.youngrop.co.jp>

## ●本社 Access Map



大阪地下鉄御堂筋線「東三国駅」より 徒歩5分  
JR「新大阪駅」より徒歩14分

## ●テスト開発室 Access Map



交通機関: JR姫新線「播磨新宮」よりバス  
お車 : 中国道「山崎IC」より10分