

イマージョンミル 引合仕様書

貴社名 _____
 担当部課 _____
 貴社担当者 _____
 所在地 _____
 電話番号 _____
 FAX番号 _____
 E-mail _____



ユーグロップ株式会社

□大阪本社 / 〒532-0002 大阪市淀川区東三国
 4丁目11-4 新大阪明成ビル7F
 TEL: 06-6391-6999 / FAX: 06-6391-0431
 □東京 / 〒111-0052 東京都台東区柳橋
 2-21-9 プレリービル6F
 TEL: 03-5829-8993 / FAX: 03-5829-8994

A、原料仕様

- 1、原料名 _____ (鉱物・希土類・金属・塗料・インク・医薬品・食品・その他)
- 2、形状 粉末・顆粒・粒状・結晶・塊状・板状・フレーク状・ペレット・その他 (_____)
- 3、粒度 **MAX** _____ (μm ・mesh・mm) **MIN** _____ (nm ・ μm ・mesh・mm)
 平均 _____ (nm ・ μm ・mesh・mm) 粒度分布添付 あり・なし
- 4、嵩比重 _____ **g/c c** 真比重 _____ **g/c c**
- 5、液体 液名称 _____ 濃度 _____ % スラリー
 有機溶剤 含む・含まない・溶剤濃度 _____ %・許容温度 _____ °C
- 6、添加物 あり・なし (添加物有りの場合、名称 _____ 仕込量 _____)
- 7、使用温度 _____ 度 (許容温度 _____ 度)
- 8、特性 凝集性・吸湿性・付着性・磨耗性・潮解性・腐食性・流動性・爆発性・可燃性・帯電性・
 閉塞性・引火性 (引火温度 _____)・その他 (_____)
- 9、毒性 (作業への影響) * 毒性のあるものについては、必ずMSDSご提示をお願いします。
 有害物質・目・鼻・咽喉・かぶれ・ダスト・臭気・下水道排水不可・ほか (_____)
 取扱注意点 _____

B、設計仕様

- 1、用途 ミクロン粉碎・ナノ粉碎・分散・その他 (_____)
- 2、希望能力 粉体仕込量 _____ kg・製品回収量 _____ kg・処理時間 _____ h r _____ min
 液体仕込量 _____ $\frac{リットル}{分}$ ・粘度 _____ cps
- 3、希望粒度 **MAX** _____ nm・ μm 平均 _____ nm・ μm **MIN** _____ nm・ μm
- 4、接粉部材質 SUS304・SUS316・316L・SS400・塗装仕様 (_____) その他 (_____)
- 5、密封性 必要・不要 6、磨耗対策 必要・不要 (現状対策方法 _____)
- 7、電気仕様 汎用・安全増・耐圧防爆 50Hz・60Hz 屋内・屋外 電圧 (_____ V)

C、設備計画

- 1、計画目的 微粒化・新設・増産・合理化・時間短縮化・省力化・その他 (_____)
- 2、既設方法 方法 _____ 乾式・湿式 使用ビーズ量 _____ ビーズ径 _____
 使用機器名 _____ メーカー名 _____ 型式 _____ 能力 _____
- 3、使用方法 ライン組込み／配管口径 _____ A 危険物製造エリア／該当・非該当
 前装置 (_____) 後装置 (_____)
 仕込方法／粉体手投入・粉体自動供給・液体手投入・液体自動供給

D、その他

- 1、テスト希望 有・無 他社テスト実施 済み・予定あり (_____)
- 2、競合 有 (会社名 _____)・無
- 3、希望予算 (_____)・予算取り (_____)
- 4、実施時期 (_____ 年 _____ 月)・完成時期 (_____ 年 _____ 月)
- 5、その他 (_____)